

PHARMACEUTIQUE ET BIOTECHNOLOGIE
SOLUTIONS SPÉCIFIQUES



SMART IN FLOW CONTROL

DES SOLUTIONS GLOBALES INTELLIGENTES



Nos standards Qualité

La qualité de nos produits est la clé de la satisfaction de nos clients, ce qui garantit la pérennité de leur activité ainsi que celle de notre entreprise.

Nos composants offrent une fiabilité maximale, en conformité avec les principales normes et règlements, sans se limiter aux exigences minimales requises.

Nos vannes, à la pointe de la technologie, répondent aux exigences FDA, au règlement (CE) N° 1935/2004, 3A, EHEDG, ASME BPE et USP. Ainsi, nous sommes en mesure de vous garantir la plus grande propreté possible du process et un produit de qualité inégalée.

Des solutions sur mesure

Nous disposons d'une longue expérience en automatisation des process et vous proposons des solutions sur mesure, parfaitement adaptées à vos besoins spécifiques.

Que vous exigiez une qualité hygiénique, aseptique ou industrielle, nous vous soutenons tout au long du processus de fabrication avec nos composants qui ont fait leurs preuves.

Nos vannes sont utilisées avec succès dans bon nombre d'applications pharmaceutiques : pour la fermentation ou la préparation d'eau pharmaceutique ainsi que pour le mélange, la répartition, le dosage et le remplissage du produit fini.

Une ingénierie moderne

Notre gamme d'appareils regroupe des vannes aseptiques à siège et à membrane en contact avec le fluide process principal, ainsi que des vannes à membrane, à siège, à siège incliné, à boisseaux sphériques, papillon ou rotatives pour l'alimentation des installations en fluides utilisés.

Des servomoteurs électriques, pneumatiques ou manuels, peu encombrants et fabriqués dans divers matériaux, répondent aux exigences des applications pharmaceutiques.

Tout un ensemble d'accessoires, qui comprend notamment des positionneurs, transducteurs, régulateurs compacts, contacts de position, électrovannes, limitations de course et régulateurs de pression, vient compléter notre gamme de produits.



UTILITÉS

Nos vannes de régulation assurent l'alimentation de vos installations de production en fluides utilités : air, eau, vapeur ou fluides frigorigènes. Leur grande précision de régulation optimise les process, réduisant ainsi vos coûts d'exploitation.



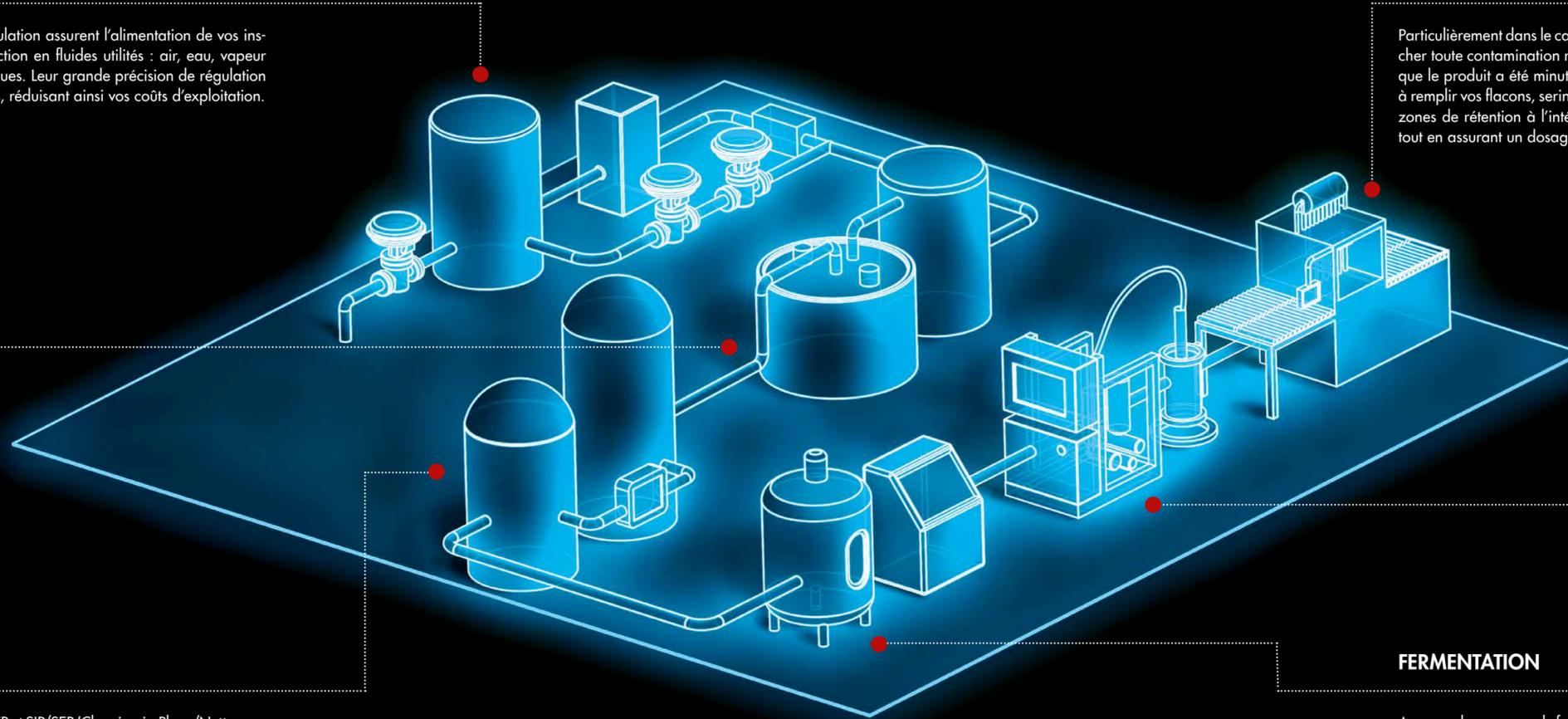
PRODUCTION D'EAU PHARMACEUTIQUE

Le traitement de l'eau constitue un point fondamental : la sécurité des produits pharmaceutiques dépend de la qualité de l'eau utilisée. Qu'il s'agisse d'eau purifiée, d'eau ultrapure ou d'eau utilisée pour des solutions injectables, nos vannes la maintiennent stérile à travers tout le réseau de distribution.



CIP/SIP

Les procédés CIP/NEP et SIP/SEP (Cleaning-in-Place/Nettoyage en place et Sterilization-in-Place/Stérilisation en place) garantissent la propreté et la stérilité requises, sans avoir à démonter toutes les parties de l'installation. Nos vannes de régulation, fabriquées en inox, résistent à de hautes températures et à la corrosivité des fluides CIP et SIP, réduisant ainsi les opérations de maintenance.



FILTRATION ET REMPLISSAGE

Particulièrement dans le cadre d'un remplissage stérile, empêcher toute contamination revêt une grande importance après que le produit a été minutieusement filtré. Nous vous aidons à remplir vos flacons, seringues et bouteilles en minimisant les zones de rétention à l'intérieur de nos vannes à membrane tout en assurant un dosage précis.



CHROMATOGRAPHIE

Le déroulement de la chromatographie nécessite l'installation d'un grand nombre de vannes dans un espace restreint. Grâce au faible encombrement et à la conception sur mesure de nos blocs multi-voies, nous parvenons à réduire les dimensions, les zones de rétention, les temps des cycles CIP/SIP et les coûts de montage.



FERMENTATION

Au cours du processus de fermentation, le fluide doit être protégé contre toute contamination. Nos vannes à membrane, dont l'étanchéité est conçue selon le principe CDSA, garantissent cet état de pureté tout en offrant une régulation de précision. De plus, des vannes de fond de cuve et des unités d'échantillonnage stérile garantissent la sécurité de la transformation du produit de fermentation.



SAMSON AT A GLANCE



STAFF

- Worldwide 4,500
- Europe 3,600
- Asia 600
- Americas 200
- Frankfurt am Main, Germany 1,900

INDUSTRIES AND APPLICATIONS

- Chemicals and petrochemicals
- Food and beverages
- Pharmaceuticals and biotechnology
- Oil and gas
- Liquefied Natural Gas (LNG)
- Marine equipment
- Power and energy
- Industrial gases
- Cryogenic applications
- District energy and building automation
- Metallurgy and mining
- Pulp and paper
- Water technology
- Other industries

PRODUCTS

- Valves
- Self-operated regulators
- Actuators
- Positioners and valve accessories
- Signal converters
- Controllers and automation systems
- Sensors and thermostats
- Digital solutions

SALES SITES

- More than 60 subsidiaries
in over 40 countries
- More than 200 representatives

PRODUCTION SITES

- SAMSON Germany, Frankfurt, established in 1916
Total plot and production area: 150,000 m²
- SAMSON France, Lyon, established in 1962
Total plot and production area: 23,400 m²
- SAMSON Turkey, Istanbul, established in 1984
Total plot and production area: 11,100 m²
- SAMSON USA, Baytown, TX, established in 1992
Total plot and production area: 20,000 m²
- SAMSON China, Beijing, established in 1998
Total plot and production area: 47,000 m²
- SAMSON India, Pune district, established in 1999
Total plot and production area: 28,000 m²
- SAMSON AIR TORQUE, Bergamo, Italy
Total plot and production area: 27,000 m²
- SAMSON CERA SYSTEM, Hermsdorf, Germany
Total plot and production area: 14,700 m²
- SAMSON KT-ELEKTRONIK, Berlin, Germany
Total plot and production area: 1,100 m²
- SAMSON LEUSCH, Neuss, Germany
Total plot and production area: 18,400 m²
- SAMSON PFEIFFER, Kempen, Germany
Total plot and production area: 20,300 m²
- SAMSON RINGO, Zaragoza, Spain
Total plot and production area: 19,000 m²
- SAMSON SED, Bad Rappenau, Germany
Total plot and production area: 10,400 m²
- SAMSON STARLINE, Bergamo, Italy
Total plot and production area: 27,000 m²
- SAMSON VDH PRODUCTS, the Netherlands
Total plot and production area: 12,000 m²
- SAMSON VETEC, Speyer, Germany
Total plot and production area: 27,100 m²

SAMSON REGULATION S.A.S.

1, rue Jean Corona · 69120 Vaulx-en-Velin, France
Téléphone : +33 4 72 04 75 00
E-mail: france@samsongroup.com
Internet: www.samsongroup.com