## Elektrische Prozessregelantriebe TROVIS 5724-8 und TROVIS 5725-8

Die vorliegende Kurzanleitung ersetzt **nicht** die dem Gerät beiliegende Einbau- und Bedienungsanleitung EB 5724-8. Die in der Einbau- und Bedienungsanleitung enthaltenen Sicherheits- und Warnhinweise sind unbedingt zu beachten.

### Beschreibung

Der elektrische Prozessregelantrieb TROVIS 572x-8 ist eine Kombination aus einem elektrischen Antrieb und einem elektronischen Prozessregler mit zwei integrierten PID-Regelmodulen. Mit 14 vorkonfigurierten Anlagenkennziffern können die unterschiedlichsten Regelaufgaben zum Heizen und Kühlen realisiert werden (siehe Tabelle unten).

# Varianten und Ausführungen

1	ROVIS 5724-8:	Elektrischer Prozessregelantrieb ohne Sicherheitsfunktion						
1	ROVIS 5725-8:	Elektrischer Prozessregelantrieb mit Sicherheitsfunktion Antriebsstange ausfahrend						
	Ausführung	Anschluss- leitung	Pt-1000- Sensoren	Steuerleitung				
	[A] <sup>1)</sup>	2-adrig	2	keine				
	[B] <sup>2)</sup>	3-adrig	2	keine				

[C] <sup>3)</sup>	2-adrig	2	4-adrig
[D] <sup>4)</sup>	3-adrig	2	4-adrig

- geeignet für Anlagenkennziffer 20, 60 1)
- 21 geeignet für Anlagenkennziffer 1, 10, 21, 30, 50, 70, 80 3)
- geeignet für Anlagenkennziffer 65, 66 4)
- geeignet für Anlagenkennziffer 35, 55, 95

#### Einbaulage

Der Einbau des Stellventils in die Rohrleitung ist beliebig, hängender Einbau des elektrischen Prozessregelantriebs ist jedoch unzulässig.

#### Inbetriebnahme

- Bei Dreiwegemischventilen die Skala zur Hubanzeige neu 1. ausrichten.
- Bei Durchgangsventilen und Dreiwegeverteilventilen entfällt dieser Schritt.
- 2. Ventil in Rohrleitung einbauen.
- 3. Prozessregelantrieb an Ventil anbauen.
- 4. Vorkonfektionierte Sensorik montieren.
- 5. Prozessregelantrieb an die Spannungsversorgung (230 V, 50 Hz) anschließen und Initialisierung starten.
- 6. Prozessregelantrieb mit der Software TROVIS-VIEW konfigurieren. Nähere Informationen zu TROVIS-VIEW liegen in der Software unter dem Menü [? > Bedienungsanleitung TROVIS-VIEW] ab.

Der elektrische Prozessregelantrieb ist betriebsbereit und kann vor Ort bedient werden.

## Anzeige und Bedienung

Anzeigen und Bedienung sind konfigurationsabhängig. Um einen Überblick über aktivierte Anzeige- und Bedienmöglichkeiten zu erhalten, gültige Parametereinstellungen ankreuzen. Die Anzeige im Display ist abhängig vom Parameter A3.1.

	0		,	00	
0	Istwert Regler	[1]			A3.1 - 1
$\bigcirc$	Istwert Realer	[2]			A31-2

Die Taste 🖂 drücken, um zur nachfolgenden (vom Parameter A2.1 abhängigen) Anzeige zu wechseln.

0	Messwert All	A3.1 - 1
0	Messwert Al1 nach Funktionalisierung	A3.1 - 2
0	Messwert AI2	A3.1 - 3
0	Messwert Al2 nach Funktionalisierung	A3.1 - 4
0	Messwert AI3	A3.1 - 5
0	Messwert Al3 nach Funktionalisierung	A3.1 - 6
0	Messwert AI4	A3.1 - 7
0	Messwert Al4 nach Funktionalisierung	A3.1 - 8
0	Istwert vor Vergleicher Regler [1]	A3.1 - 9
0	Sollwert vor Vergleicher Regler [1]	A3.1 - 10
0	Regeldifferenz Regler [1]	A3.1 - 11
0	Istwert vor Vergleicher Regler [2]	A3.1 - 12
0	Sollwert vor Vergleicher Regler [2]	A3.1 - 13
0	Regeldifferenz Regler [2]	A3.1 - 14
0	Sollwert vom Programmgeber	A3.1 - 15

Die Taste 🛆 drücken, um zur nachfolgenden (vom Parameter A2.1 abhängigen) Anzeige zu wechseln.

0	Sollwert Regler [1], danach Sollwert ändern mit ▽ und △	A2.1 - 1
0	Sollwert Regler [2], danach Sollwert ändern mit ▽ und △	A2.1 - 2
0	Sollwert Regler [1]	A2.1 - 3
0	Sollwert Regler [2]	A2.1 - 4
0	Sollwert vor Vergleicher Regler [1]	A2.1 - 5
0	Sollwert vor Vergleicher Regler [2]	A2.1 - 6

Mit den Tasten 🗌 und 🔘 werden abhängig vom Parameter A1.1 nachfolgende Bedienfunktionen durchgeführt.

Bei Kühlanwendungen ist immer A1.1-1, bei Heizanwendungen immer A1.1-2 voreingestellt.

0	<ul> <li>Regelbetrieb starten</li> <li>Regelbetrieb beenden</li> </ul>	A1.1 - 1
0	<ul> <li>Sollwertanzeige</li> <li>Sollwertänderung starten, danach Sollwert ändern mit</li></ul>	A1.1 - 2
0	Externen Sollwert aktivieren	A1.1 - 3
0	Programmgeber starten/anhalten     Programmgeber abbrechen	A1.1 - 4

Anlage	enkennziffer	0	1	10	30	35	50	55	70	95	20	21	60	65	66	80
	Einstellung	$\bigcirc$														
Heizen			•	•	•	•	•	•	•	•						
Kühlen											•	•	•	•	•	•
Festwer	rt-/Folgeregelung		•	•	•	•				•	•	•				
	Differenztemperatur	5									•					
	Mittelwert	oqlie		•								•				
Begren	zungsregelung	ei einste					•	•					•	•	•	
Kaskac	lenregelung								•							•
Rücklau	uftemperaturbegrenzung	Ч			•	•				•						
Witterungsführung						•		•								
Digitaleingang						•		•								
Schalte	iusgang			•	•	•	•	•	•	•		•				•
Empfol	nlene Ausführung	-	В	В	В	D	В	D	В	D	А	В	А	С	С	В

This quick guide does **not** subsitute the Mounting and Operating Instructions EB 5724-8 EN supplied with the device. Read the safety instructions and warnings in the Mounting and Operating Instructions.

### Description

The TROVIS 5724-x Electric Actuators with Process Controllers are a combination of an electric actuator and an integrated digital controller with two PID control modules. 14 ready-touse configurations (system code numbers) allow a wide variety of control tasks to be implemented for heating and cooling applications (see table below).

# Device versions

TROVIS 5724-8:	s controller,						
TROVIS 5725-8:	Electric actuator with process controller, with fail-safe action						
Device version	Connecting lead	Pt 1000 sensors	Control line				
[A] <sup>1)</sup>	Two-wire	2	None				
[B] <sup>2)</sup>	Three-wire	2	None				
[C] <sup>3)</sup>	Two-wire	2	Four-wire				
[D] <sup>4)</sup>	Three-wire	2	Four-wire				

<sup>1)</sup> Suitable for system code numbers 20, 60

- <sup>2)</sup> Suitable for system code numbers 1, 10, 21, 30, 50, 70, 80
- <sup>3)</sup> Suitable for system code numbers 65, 66
- <sup>4)</sup> Suitable for system code numbers 35, 55, 95

#### Mounting position

The electric control valve can be mounted in the pipeline in any desired position. However, the actuator must not be installed in a suspended position.

#### Start-up

- Realign the scale for travel indication when a three-way mixing valve is used. No action needs to be taken when a globe valve or a
- three-way diverting valve is used.
- Install the valve in the pipeline.
- 3. Mount the actuator on the valve.
- 4. Install the ready-wired sensors.
- 5. Connect the actuator to the power supply (230 V, 50 Hz) and start initialization.
- Configure the actuator over the TROVIS-VIEW software. Detailed information on TROVIS-VIEW can be found in the menu [? > Operating Instructions TROVIS-VIEW]. The electric actuator with process controller is ready for use and can be operated on site.

### **Readings and operation**

The readings and operation depend on how the device has been configured. Check the applicable parameter settings to obtain an overview of the activated readings and possible functions.

The reading on the display depends on A3.1 parameter.

0	Actual value of controller [1]	A3.1 - 1
0	Actual value of controller [2]	A3.1 - 2

Press  $\overline{\bigtriangledown}$  to display following reading (depending on A2.1 parameter).

$\bigcirc$	Measured value Al1	A3.1 - 1				
$\bigcirc$	Measured value Al1 after function generation	A3.1 - 2				
$\bigcirc$	Measured value AI2	A3.1 - 3				
$\bigcirc$	Measured value AI2 after function generation	A3.1 - 4				
$\bigcirc$	Measured value AI3	A3.1 - 5				
0	Measured value AI3 after function generation	A3.1 - 6				
$\bigcirc$	Measured value AI4	A3.1 - 7				
$\bigcirc$	Measured value AI4 after function generation	A3.1 - 8				
$\bigcirc$	Actual value before comparator of controller [1]	A3.1 - 9				
0	Set point before comparator of controller [1]	A3.1 - 10				
$\bigcirc$	Set point deviation of controller [1]	A3.1 - 11				
$\bigcirc$	Actual value before comparator of controller [2]	A3.1 - 12				
$\bigcirc$	Set point before comparator of controller [2]	A3.1 - 13				
$\bigcirc$	Set point deviation of controller [2]	A3.1 - 14				
0	Set point before program controller	A3.1 - 15				
res	ress ⊡ to display following reading (depending on A2.1 arameter).					

0	Set point of controller [1], change set point with $\bigtriangledown$ and $\bigtriangleup$	A2.1 - 1
0	Set point of controller [2], then change set point with $\bigtriangledown$ and $\bigtriangleup$	A2.1 - 2
$\bigcirc$	Set point of controller [1]	A2.1 - 3
$\bigcirc$	Set point of controller [2]	A2.1 - 4
$\bigcirc$	Set point before comparator of controller [1]	A2.1 - 5
$\bigcirc$	Set point before comparator of controller [2]	A21-6

Press 🔲 and 🔘 to perform operating functions depending on A1.1 parameter.

For cooling applications, A1.1-1 is set by default, for heating applications A1.1-2.

0	Start control sequence Stop control sequence	A1.1 - 1
0	<ul> <li>☐ Set point reading</li> <li>② Start set point change, then change set point with ♥ and △</li> </ul>	A1.1 - 2
0	Activate external set point Activate internal set point	A1.1 - 3
0	Start/halt program controller     Cancel program controller	A1.1 - 4

System code number	0	1	10	30	35	50	55	70	95	20	21	60	65	66	80
Setting	$\bigcirc$														
Heating		•	•	•	•	•	•	•	•						
Cooling										•	•	•	•	•	•
Fixed set point/follow-up control	g	•	•	•	•				•	•	•				
Diff. temperature	luire									•					
Mean value	rec		•								•				
Override control	e					٠	٠					•	•	•	
Cascade control	tab							•							•
Return flow temp. limitation	dius			•	•				•						
Outdoor temp. based control	∢				٠		٠								
Digital input					•		•								
Switching output			٠	•	٠	٠	•	•	•		•				•
Recommended version	-	В	В	В	D	В	D	В	D	А	В	А	С	С	В